

ПРОТОКОЛ

общественных слушаний по обсуждению технического задания и проекта технической документации на технологию «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов»

г.о. Кинель

21 декабря 2020 г.

Предмет общественных слушаний: техническое задание и проект технической документации «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов», в том числе – Оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС).

Заказчик: ООО «РАБИКА-энергосбережение», ОГРН 1097746641981

Адрес местонахождения: 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, Ресурсный проезд, д.3А, офис №1, время приема с 7.30 до 16.30, тел. (8552) 44-32-44, e-mail: info@rabika.ru.

Место проведения: Самарская область, г. Кинель, ул. Мира 42 а, актовый зал здания администрации г.о. Кинель.

Время проведения: 11.00 – 21 декабря 2020 г.

На общественных слушаниях присутствовали:

Председатель слушаний: главный специалист по экологии отдела административного, экологического и муниципального контроля администрации г.о. Кинель Деменок О.Н.,

Представитель заказчика - нач. отдела ООС Святкина Т.Н.

Секретарь слушаний: ведущий специалист по экологии отдела административного, экологического и муниципального контроля администрации г.о. Кинель Акмаева И.А.

Участники слушаний: 18 человек (список прилагается)

Выполнение требований по информированию общественности:

Слушания проводились на основании требований следующих нормативных актов:

- требования, предъявляемые к материалам, предоставленным на государственную экологическую экспертизу (п.1 ст. 14 ФЗ от 23 ноября 1995 г. № 174-ФЗ «Об экологической экспертизе»)
- приказ Государственного комитета РФ по охране окружающей среды от 16 мая 2000 г. № 372 «Об утверждении положения об оценке воздействия намечаемой хозяйственной и иной деятельности на окружающую среду в РФ».

Информационные объявления были опубликованы в:

1. Газете «Волжская коммуна» № 187 (30971) от 18.11.2020;
2. Газете «Неделя Кинеля» № 52 (12987) от 17.11.2020;

3. Газете «Транспорт России» № 47 (1166) от 16.11 – 22.11.2020.

Предложений и замечаний в период с 21 ноября по 21 декабря 2020 г. по существу вопроса поступало 2 (два). Они отражены в журнале предложений и замечаний. (Приложение № 1)

Задачи слушаний:

1. Донести информацию и получить мнение общественности по информации отраженной в техническом задании и проекте технической документации «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов», в том числе – проинформировать общественность по Оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) Технологической линии по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов.

Информация по обсуждаемому объекту:

На слушаниях представлена следующая информация и наглядные материалы:

Проект технической документации «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов» (Пояснительная записка);

- Устав ООО «РАБИКА-энергосбережение»;
- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц;
- Технологический регламент по переработке и утилизации битумсодержащих отходов на технологической линии ПБКО;
- Паспорт ПС 28.99.002 на технологическую линию по утилизации битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО);
- Патенты на полезную модель № 139207; № 183674;
- Сертификаты соответствия № РОСС RU. АМ05.Н04305; РОСС RU. АМ05.Е04306;
- ТУ 162042-012-72633946-2019 битум нефтяной, ТУ 239912-011-72633946-2019 битумизированная бумага, ТУ 239913-013-72633946-2019 битумизированная минеральная добавка;
- Декларация о соответствии Евразийский экономический союз ЕАЭС N RU Д-RU.АУ04.В.64370;
- отчет по апробации с приложением Протокола испытаний (апробации) № 05187-220-1-18/БМ от 23.03.2018г.;
- Акт №1 о приемке в промышленную эксплуатацию установки переработки битумно-кровельных отходов;
- Копия разрешения № В.10.108.17 на выброс вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух от 23.05.2017г. ООО «РАБИКА-энергосбережение»;

- Копия лицензии № 16-00270 от 03.06.2016г. на осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов I-IV класса опасности ООО «РАБИКА-энергосбережение»;

- Протокол результатов измерений проб промышленных выбросов №132-ПВ/2019 от 29.10.2019 г.;

- Протокол результатов измерений уровней шума №194/1 от 22.05.2019 г.;

Слушали: С докладом выступил представитель заказчика Святкина Татьяна Николаевна.

Доклад: Обществом с ограниченной ответственностью «РАБИКА - энергосбережение» разработан и запатентован масштабный проект по выпуску линий для переработки битумсодержащих кровельных отходов (БКО). Патент на полезную модель №139207 - Устройство для переработки кровельных битумсодержащих отходов. Патент на полезную модель № 183674 – Установка для переработки битума.

Целью внедрения новой установки по переработке отходов является снижение экологической нагрузки на объекты окружающей среды.

В 2015 г была спроектирована и запущена в опытную эксплуатацию технологическая линия для 100% переработки битумсодержащих кровельных отходов – (ПБКО).

ПБКО осуществляет:

- обработку отходов - предварительная подготовка отходов к дальнейшей утилизации, включая их сортировку, разборку;

- утилизацию БКО – использование отходов для производства товаров (продукции), из отходов кровли производятся строительные материалы.

Оборудование запатентовано и полностью состоит из отечественных комплектующих.

ООО «РАБИКА-энергосбережение» планирует изготовление и реализацию Технологической линии по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов сторонним организациям.

Потенциальные заказчики оборудования:

- Предприятия, занимающиеся переработкой отходов;

- Ремонтно-строительные подрядные организации;

- Предприятия, производящие продукцию в составе, которого входит битум (лакокрасочные материалы, автохимия, гидроизоляционные материалы и т.д.).

ООО «РАБИКА-энергосбережение» является производителем устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов (рис. 1).

ООО «РАБИКА-энергосбережение» также самостоятельно осуществляет эксплуатацию Технологической линии по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов по адресу 423800, РТ, г. Набережные Челны, Ресурсный проезд, д. 3А.

Оборудование технологическое: линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов, торговой марки «ПБКО» изготовлено

в соответствии с ТУ 3620-001-72633946-2014 «Технические условия: «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО)».

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.AY04.B.64370 принята 23.03.2018г.

Производительность устройства - переработка БКО 350 кг/час (8400 кг/сутки).

Утилизации по предлагаемой технологии на предлагаемом устройстве подлежат отходы (далее по тексту отходы), включенные в ФККО (Федеральный классификационный каталог отходов, утвержден приказом Федеральной службы по надзору в сфере природопользования от 18.07.2014 № 445), имеющие следующие коды:

№ п/п	Наименование отхода	Код ФККО
1	Отходы упаковки из бумаги битумированной незагрязненные	4 05 211 11 60 4
2	Отходы битума нефтяного строительного	8 26 111 11 20 3
3	Отходы рубероида	8 26 210 01 51 4
4	Отходы рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов	8 26 000 00 00 0
5	Отходы битумной изоляции трубопроводов	8 26 111 31 71 3
6	Отходы кровельных и изоляционных материалов в смеси при ремонте кровли зданий и сооружений	8 29 171 11 71 4
7	Отходы гибкой (битумной) черепицы при производстве кровельных материалов	3 48 562 11 52 4
8	Отходы толи.	8 26 220 01 51 4

Перерабатывающее предприятие осуществляет прием БКО на утилизацию у ремонтно-строительных организаций на основании заключенных договоров.

Арендovanным или находящимся в собственности транспортом (имеющим разрешение на транспортирование отходов) предприятие вывозит БКО со строительных объектов заказчиков и доставляет на специально оборудованную на территории предприятия площадку. Площадка оборудована автомобильными весами, контейнерами и поддонами.

Далее БКО сортируются и транспортируются в производственный цех.

Производственный цех разделен на несколько производственных участков:

- участок подготовки сырья;
- участок плавки битума;
- участок розлива битума и фасовки готовой продукции.

На предприятии имеются отдельные неотапливаемые ангары, которые служат складом для готовой продукции.

Технология применяется для битумсодержащих отходов с получением строительных материалов (битум, битумизированная бумага, битумизированная минеральная добавка).

Готовые продукты выпускаются для:

1. использования в строительстве для гидроизоляционных работ в качестве готового продукта,
2. использования в качестве сырья для изготовления стабилизирующей добавки к щебеночно-мастичным асфальтобетонным смесям (ЩМАС),
3. ремонта и восстановления дорожных асфальтобетонных покрытий.

На технологический комплекс по переработке битумных отходов (ПБКО) имеется паспорт ПС 28.99.002.

ПБКО состоит из нескольких узлов или агрегатов:

- Узел нарезки БКО на полосы,
- Плавильная установка,
- Узел подачи тепловой энергии.

Узел нарезки БКО на полосы (УНП) состоит из стола нарезки, шкафа управления (предназначен для измельчения пластов БКО на полосы перед подачей на конвейер плавильной установки).

Пласты отходов вручную подаются на стол УНП, нарезаются гильотиной на полосы определенной ширины и длины и укладываются в накопительный контейнер.

Узел подачи тепловой энергии (УПТЭ) включает в себя термоизолированный трубопровод с расширительным баком, насосную станцию для нагнетания и циркуляции теплоносителя.

УПТЭ предназначен для циркуляции разогретого теплоносителя от источника разогрева до плавильной установки.

Для создания и поддержания рабочей температуры в термокамере плавильной установки, а также для подогрева труб при сливе битума используется тепловая энергия теплоносителя.

Разогрев термостойкого теплоносителя до высоких температур происходит в источнике тепловой энергии. В качестве источника тепловой энергии могут быть применены теплообменные аппараты различных типов со следующими характеристикам:

Выдаваемая тепловая мощность от 100 до 150 кВт.

Возможность нагрева теплоносителя до 300 °С.

Наличие открытой или закрытой системы циркуляции теплоносителя.

Давление в системе теплоносителя до 6 кгс/см².

Напряжение в сети 220В.

Далее посредством насосной станции разогретый теплоноситель подается по термоизолированному трубопроводу на масляный теплообменник днища и на калорифер-теплообменник плавильной установки.

Плавильная установка представляет собой сварную конструкцию (термокамеру) с двойными стенками, установленную на металлических опорах. Дно и стенки термокамеры имеют полости, в которых циркулирует разогретый теплоноситель.

Наружная поверхность термокамеры покрыта термоизоляционным покрытием и металлическим кожухом. Плавильная установка оснащена

системой циркуляции горячего воздуха, составными частями которой являются термоизолированный воздухопровод, взрывозащищенный дымосос, нержавеющий высокотемпературный калорифер – теплообменник. Плавильная установка имеет подогреваемую трубопроводную арматуру, шкаф управления, обогреваемый сепаратор - битумоприемник, краны битумные обогреваемые.

Плавильная установка также оснащена системой подачи инертного газа в плавильную камеру для предотвращения образования взрывоопасной смеси из паров битума и нагретого воздуха. При аварийном отключении электроэнергии автоматически открывается клапан и инертный газ из баллона через трубопровод подается внутрь плавильной установки. При подаче напряжения на плавильную установку система в автоматическом режиме становится в режим ожидания.

Над плавильной установкой и сепаратором-приемником монтируется зонт системы вытяжки вентиляционных выбросов, образующихся во время работы конвейера и во время слива битума в сепаратор.

Разогретый битум из накопительной емкости плавильной установки сливается в сепаратор-приемник. Затем из сепаратора битум сливается в тару.

Битумизированная бумага (картон), пройдя по конвейеру через плавильную установку, собирается в контейнер. После остывания фасуется в полипропиленовые мешки, маркируется, укладывается на поддоны и перевозится на склад готовой продукции перед отправкой потребителю (организациям- изготовителям стабилизирующих добавок к щебеночно-мастичным асфальтобетонным смесям).

Битумизированная минеральная добавка выгружается скребковым механизмом в специальную тару для остывания и после фасуется в полипропиленовые мешки, маркируется, укладывается на поддоны и перевозится на склад готовой продукции перед отправкой потребителю (организациям- изготовителям асфальтобетонных смесей).

ООО «РАБИКА – энергосбережение» имеет сертификаты соответствия на готовую продукцию: мастика гидроизоляционная битумная, маркировка «RABITUM»; праймер битумный.

Выводы

Комплексные решения, предлагаемые ООО «РАБИКА-энергосбережение», Технологической линии по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов позволят максимально оптимизировать работу предприятий, перерабатывающих строительные отходы, а именно:

- экологично (по решаемым задачам и по способу производства),
- экономично (отсутствуют затраты на приобретение сырья, минимальные энергетические затраты на установки),
- востребовано (у поставщиков сырья (бесплатная или дешевая законная утилизация), и покупателей (снижена цена плюс улучшенное качество по сравнению с рыночными аналогами).

2. По способу переработки не имеет аналогов в Российской Федерации.

3. Обеспечивается 100% утилизация отхода – все компоненты перерабатываются в строительные материалы или служат сырьем для производства продукции.
4. Оборудование запатентовано и полностью состоит из отечественных комплектующих.
5. Экологичный способ утилизации отходов (нагрев горячим воздухом), выбросы загрязняющих веществ не превышают нормативов предельно допустимых концентраций.
6. Снижение нагрузки на полигоны для захоронения (размещения) отходов.
7. Невысокая стоимость утилизации отходов, равная стоимости захоронения на полигонах.
8. Универсальность оборудования, котел энергетического модуля универсальный, имеется возможность переоборудования и использования альтернативных видов топлива.
9. Низкие эксплуатационные затраты, инвестиции на внедрение Технологической линии по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов окупаются в течение двух лет.

Вопросы участников слушаний представителю заказчика.

Вопрос: будет ли установлена такая установка в г.о. Кинель ?

Ответ: на сегодняшний момент потенциальных покупателей данной технологии из вашего города не было.

Вопрос: а какие еще отходы можно перерабатывать на данной установки по такой технологии?

Ответ: на данной технологической линии можно перерабатывать только перечисленные виды отходов.

Вопросы, поставленные на голосование:

1. Принять к сведению вынесенную на общественные слушания информацию по обсуждению технического задания и проекта технической документации «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов», в том числе – Оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС), при реализации указанной деятельности в качестве объекта государственной экологической экспертизы.

2. Опубликовать настоящие результаты в средствах массовой информации городского округа.

Голосовали: «За» - 18

«Против» - нет

« Воздержались» - нет.

Решение по итогам общественных слушаний:

1. Принять к сведению вынесенную на общественные слушания информацию по обсуждению технического задания и проекта технической документации «Технологическая линия по переработке битумсодержащих кровельных

отходов (ПБКО) с использованием устройства для переработки кровельных битумсодержащих отходов», в том числе – Оценки воздействия на окружающую среду при реализации в качестве объекта государственной экологической экспертизы.

2. Опубликовать настоящие результаты в средствах массовой информации городского округа.

Председательствующий:

Секретарь:

Представитель заказчика



Деменок О.Н

Акмаева И. А.

Святкина Т.Н.

Представители общественных организаций:

Заместитель председателя Совета Почетных граждан г.о. Кинель

Председатель НКО «Городской Союз работодателей»



Афанасьев В.Ф.

Шемшур В.А.